



NdFeB Sinterizzato

1. DESCRIZIONE DEI PRODOTTI E CAMPI DI APPLICAZIONE

MyN è una gamma di magneti in Neodimio sinterizzato (NdFeB).

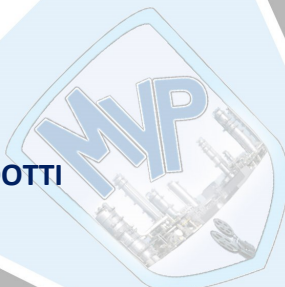
Componente	%
Nd ₂ Fe ₁₄ B	88-98
Altri Additivi	2-12

I principali settori di utilizzo sono: automotive (trazione elettrica, ventilazione, movimentazione, sensori), elettrodomestici (motori, pompe, compressori), trasporti (motori per il settore ferroviario, levitazione magnetica), militare e aerospaziale, macchine per automazione e il packaging (motori, sensori, guide magnetiche), elettromedicale, industria alimentare (accoppiamenti magnetici a setti, motori), sensoristica, strumenti di misura (interruttori, indicatori di livello e di velocità), e meccanica pesante (sistemi di sollevamento, cuscinetti magnetici, levitazione magnetica).

2. CUSTOMIZZAZIONE

MyN può essere personalizzato in svariate forme e dimensioni. Può infine essere rifinito, a seconda delle esigenze del Cliente, nei seguenti modi:

- ✓ rivestimenti: NiCuNi, Zn, Epoxy
- ✓ applicazione di nastro monoadesivo e/o biadesivo
- ✓ magnetizzazioni: assiale- radiale



3. CARATTERISTICHE PECULIARI DEI PRODOTTI

Proprietà Magnetiche intrinseche (a 20 °C)

Prodotto	Tipo	Br		HcB		BHmax	
		Gs	mT	Oe	kA/m	MGsOe	kJ/m ³
N 30	SH, UH, EH, AH	≥ 10800	≥ 1080	≥ 10100	≥ 804	≥ 28	≥ 223
N 33	SH, UH, EH, AH	≥ 11400	≥ 1140	≥ 10600	≥ 844	≥ 31	≥ 247
N 35	O, M, H, SH, UH, EH, AH	≥ 11700	≥ 1170	≥ 10900	≥ 867	≥ 35	≥ 263
N 38	O, M, H, SH, UH, EH	≥ 12200	≥ 1220	≥ 11300	≥ 899	≥ 36	≥ 287
N 40	O, M, H, SH, UH, EH	≥ 12600	≥ 1260	≥ 11400	≥ 907	≥ 38	≥ 302
N 42	O, M, H, SH, UH	≥ 12900	≥ 1290	≥ 11500	≥ 915	≥ 40	≥ 318
N 45	O, M, H, SH	≥ 13300	≥ 1330	≥ 11600	≥ 923	≥ 43	≥ 342
N 48	O, M, H	≥ 13700	≥ 1370	≥ 11600	≥ 923	≥ 46	≥ 366
N 50	O, M	≥ 14000	≥ 1400	≥ 10000	≥ 796	≥ 48	≥ 382
N 52	O	≥ 14200	≥ 1420	≥ 10000	≥ 796	≥ 50	≥ 398

Tipo	HcJ		MAX T _{Work}
	Oe	kA/m	°C
O	≥ 12000	≥ 955	80
M	≥ 14000	≥ 1114	100
H	≥ 17000	≥ 1353	120
SH	≥ 20000	≥ 1595	150
UH	≥ 25000	≥ 1990	180
EH	≥ 30000	≥ 2388	200
AH	≥ 35000	≥ 2786	220



Proprietà Fisiche (a 20 °C)

Durezza		Peso Specifico ($\pm 0.1\%$)		Shelf Life	
Metodo Analitico	Hv	Metodo Analitico	g/cm ³	Metodo Analitico	Giorni
-	550-570	IO ML08	7.4 7.6	IO ML11	365

Coefficiente di Temperatura			Temperatura di Lavoro		Temperatura di Curie	
Metodo Analitico	$\Delta Br / \Delta T$ (%/°C)	$\Delta JHc / \Delta T$ (%/°C)	Metodo Analitico	(°C)	Metodo Analitico	(°C)
IO ML13	-(0.095-0,12) (20-150 °C)	-(0.45-0,70) (20-150 °C)	-	-20 / 220	-	310 380

3. TOLLERANZE DIMENSIONALI (a 20 °C)

ANELLI - TONDINI				
Parametro	Range	10-20 mm	20-100 mm	> 100 mm
	Metodo Analitico			
\emptyset est - \emptyset int	IO ML06	$\pm 0,10$ mm		
Parametro	Range	1-3 mm	3-6 mm	6-20 mm
	Metodo Analitico			
Spessore	IO ML06	$\pm 0,10$ mm		

BLOCCHI					
Parametro	Range	< 300 mm	300-500 mm	500,1-1000 mm	> 1000 mm
	Metodo Analitico				
Lunghezza Larghezza	IO ML06	$\pm 0,10$ mm			
Parametro	Range	0,8-3 mm	3,1-6mm	6,1-8 mm	
	Metodo Analitico				
Spessore	IO ML06	$\pm 0,10$ mm			